

MAGNA 405 AC - DC

ELECTRODO ENDURECEDOR DISEÑADO PARA PRODUCIR UN RECUBRIMIENTO MAQUINABLE Y A LA VEZ RESISTENTE. IDEAL PARA RELLENO DE EJES.

ALMA DE ALTA CALIDAD CON RECUBRIMIENTO UNICO

El depósito de aleación Magna 405 es esencialmente martensítico y altamente aleado con elementos tales como molibdeno de alta pureza, cromo, níquel, silicón y otros metales semipreciosos.

El recubrimiento especial de este electrodo contiene poderosos de-oxidantes y formadores de escoria que incluyen tierras raras, compuestos de titanio, Rutilo Australiano, silicio y adiciones ferro-aleadas junto con un componente especial anti-humedad.

DEPOSITO EXTRA - DURO

El magna 405 proporciona ultra-fuerza comprensiva, resultando en gran elasticidad para resistir impactos, duros, directos y de compresión.

Adicionalmente, esta aleación proporciona excelente fuerza tensil y resistencia a golpes y tensiones.

La aleación Magna 405 es un material de lo más inusual capaz de resistir uso excesivo, al mismo tiempo de ser muy maquinable. Proveyendo la solución ideal, Magna 405 es maquinable, se endurece con llama y además es notoriamente resistente.

VENTAJAS DEL MAGNA 405

Se puede endurecer con llama.

Base excelente para recubrimientos duros, debido a su alta resistencia y dureza.

Se puede usar en aceros de carbón al igual que con aceros de manganeso.

Proporciona excelente resistencia al impacto y a la abrasión.

Proporciona máxima dureza y resistencia al uso, permaneciendo aún en el rango maquinable.

Con una capa, el depósito Rockwell C es de 20-25. Las capas múltiples dan de 25-35 Rockwell C.

Se le puede dar un espesor pesado sin peligro de agrietamiento, se puede usar bajo condiciones severas. El recubrimiento especial produce una escoria de alta viscosidad que flota en la superficie, previniendo el acumulamiento de escoria en el depósito de soldadura. Cuando se requiera la escoria se puede remover con facilidad y no hace falta removerla entre pasada y pasada.

APLICACIONES DE MAGNA 405

Zapatos de tractor	Rodillos
Engranajes de rueda	Flechas
Dientes de engranaje	Piezas de gato
Ruedas de carro minero	Punta de rodillo
Caras de embrague	Copas de freno
Navajas de mezcladoras de concreto	
Pedazos de taladros de pozos de agua	

COMO APLICAR MAGNA 405

Magna 405 puede ser aplicado con equipo AC ó DC. La polaridad directa en DC da como resultado óptima maquinabilidad. La transferencia de arco es estable y la escoria se remueve fácilmente. Fácil de aplicar en todas posiciones. Límpiase y desgrásese el metal base tanto como sea posible y aplíquese el Magna 405.

Úsese procedimiento standard y haga pasada sobre pasada hasta alcanzar el espesor deseado. Para endurecer con llama, muévase la antorcha de oxiacetileno, con llama neutral a lo largo de la superficie que se desee endurecer y caliéntese hasta alcanzar un rojo cereza. Inmediatamente rocíese con agua. Esto enfría el depósito y lo endurece a la profundidad que haya sido calentada. Ya que no es necesario mantener el depósito a temperaturas elevadas por mucho tiempo, no existe riesgo de descarburización. Las grietas que con frecuencia aparecen al endurecer con llama, se evitan totalmente usando Magna 405.

Tamaños disponibles

Pulgadas	Métrico	Amp. Mínimo	Amp. Máximo
3/16	4.8 mm	165 Amps	265 Amps
5/32	4.0 mm	135 Amps	220 Amps
1/8	3.2 mm	90 Amps	135 Amps

Distribuidor Exclusivo:

PEUTRONICS S.R.L.

Suipacha 834 5^{to} A - (C1008AAR) - Capital Federal - República Argentina

Tel: 4328-7400 / 7500 Fax: (54-11) 4328-7400

E-mail: magna@peu.net Internet Homepage: www.peu.net