

MAGNA 55 (SOLDADURA PARA SOPLETE)

LA ALEACION DE OXIACETILENO QUE SUELDA TODOS LOS TIPOS DE ALUMINIO, SEA EN LAMINAS O FUNDIDO

Magna 55 esta considerado por muchos soldadores como la aleación más fácil de usar en el mundo

VENTAJAS EXTRAORDINARIAS

La composición de MAGNA 55 ha sido diseñada para darle un punto de fusión sustancialmente mas bajo que el aluminio puro o aleaciones de aluminio, tales como: 5052, 6061, 6063, 3003 y muchos otros.

MAGNA 55 tiene una excelente resistencia a la corrosión y no forma combinación alguna con el metal base, lo que sí sucede con muchas de las varillas para soldar aluminio. Así el metal base o soldadura no se perjudica por una acción galvánica. Puede aplicarse con arco inerte (Arco de Argón) sin fundente. Penetra profundamente en el metal base y proporciona una fuerza extraordinaria-mente alta.

MAGNA 55 puede usarse tanto como "fluido fino" para juntas muy estrechas o como para "formar cordones" para juntas no muy estrechas.

CARACTERISTICAS ESPECIALES

MAGNA 55 tiene la ventaja de su alta fluidez a grados de temperaturas superiores que le permite fluir a través de aberturas o alrededor de tuberías. Otra ventaja es su alta viscosidad a bajas temperaturas que le permite ser usado para llenar aberturas o para formar salientes.

Se han hecho experimentos que prueban que estructuras soldadas con MAGNA 55 resisten las fracturas causadas por fuertes golpes, mucho mejor que las varillas para soldar ordinarias. Esto se debe a la alta pureza de los elementos utilizados en la composición de MAGNA 55, al sistema muy complejo de aleación, a su alta desoxidacion y su inmunidad a las contaminaciones.

FORMAS DE APLICACIÓN DE MAGNA 55

MAGNA 55 se usa con MAGNA 55 FUNDENTE, que ha sido regulado con la aleación para soldar MAGNA 55. Este fundente tiene el grado de fundición preciso para trabajar con óptimos resultados con esta aleación. Su mejor rendimiento es con los metales sucios que se encuentran en las soldaduras de mantenimiento. Está fabricado con una formula compleja que contiene extractos de tierras raras y de metales semipreciosos como el Litio de alta pureza, etc. A esto se debe que la combinación de MAGNA 55 y MAGNA 55 FUNDENTE sea la aleación de aluminio mas fuerte y más resistente a la corrosión y más fácil de usar que hay en el mundo.

Para usarlo se debe precalentar el metal base aproximadamente a 316 grados centígrados y emplear una boquilla grande para soldar. Aplique MAGNA 55 FUNDENTE sumergiendo la punta calentada de la varilla, dentro del envase de fundente, para transferir fundente a la parte a soldar, calentando esta hasta que el fundente se derrita, lo que indicara que se ha alcanzado la temperatura adecuada para la aplicación de la varilla. Si la varilla no se adhiere sino que forma bolas, será la señal de que el metal base no esta suficientemente caliente y que deberá calentarse a una temperatura mayor. Es importante usar una boquilla de tamaño mayor a la que usaría si se estuviera soldando acero.

Las piezas grandes deben biselarse a un chaflán de aproximadamente 60 grados. Se aplica la aleación gota a gota. Cada gota debe extenderse con el soplete antes de añadir una nueva gota. Las gotas deben tener aproximadamente ½ pulgada del largo de la varilla.

Tamaños disponibles:

Pulgadas	Métrico
3/32"	2.4 mm
1/8"	3.2 mm
3/16"	4.8 mm

Distribuidor Exclusivo:

PEUTRONICS S.R.L.

Suipacha 834 5^{to} A – (C1008AAR) - Capital Federal - República Argentina
Tel: 4328-7400 / 7500 Fax: (54-11) 4328-7400
E-mail: magna@peu.net Internet Homepage: www.peu.net